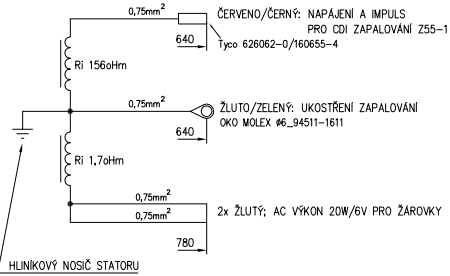


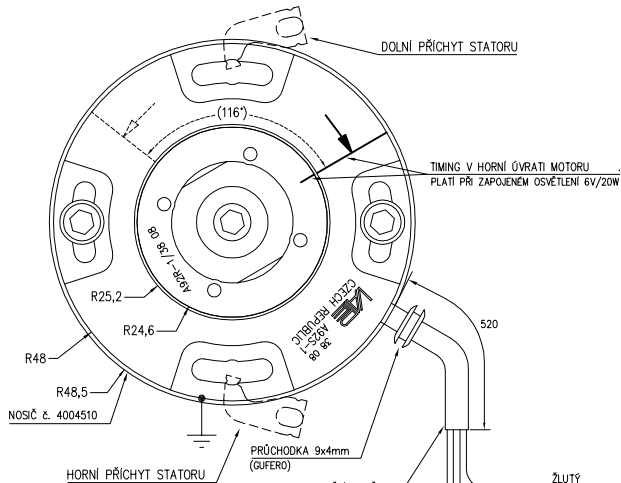
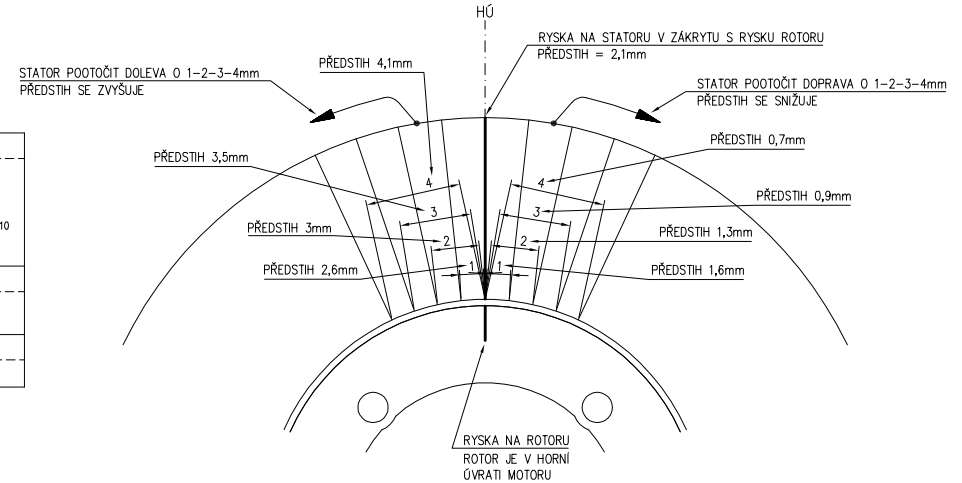
BEZKONTAKTNÍ ZAPALOVÁNÍ PRO JEDNOVÁLCOVÝ DVOUTAKTNÍ MOTOR; AC ZDROJ PRO OSVĚTLENÍ 20W/6V (15W+5W)
 PRACOVNÍ OTÁČKY 400 AŽ 18000RPM; DVĚ JISKRY ZA OTÁČKU PO 180°; FUNKCE DOPRAVA NEBO DOLEVA
 NAD 10000RPM CHLADIT ZAPALOVÁNÍ Z55-1 PROUDEM VZDUCHU
 MAX. PRACOVNÍ TEPLOTA OKOLÍ ALTERNÁTORU 90°C (OKOLNÍ PROSTOR NEBO KOVOVÉ KONTAKTNÍ PLOCHY)

ROTOR JE V HORNÍ ÚVRATI MOTORU; STATOREM SE OTÁČÍ

ZAPOJENÍ STATORU A92S-1

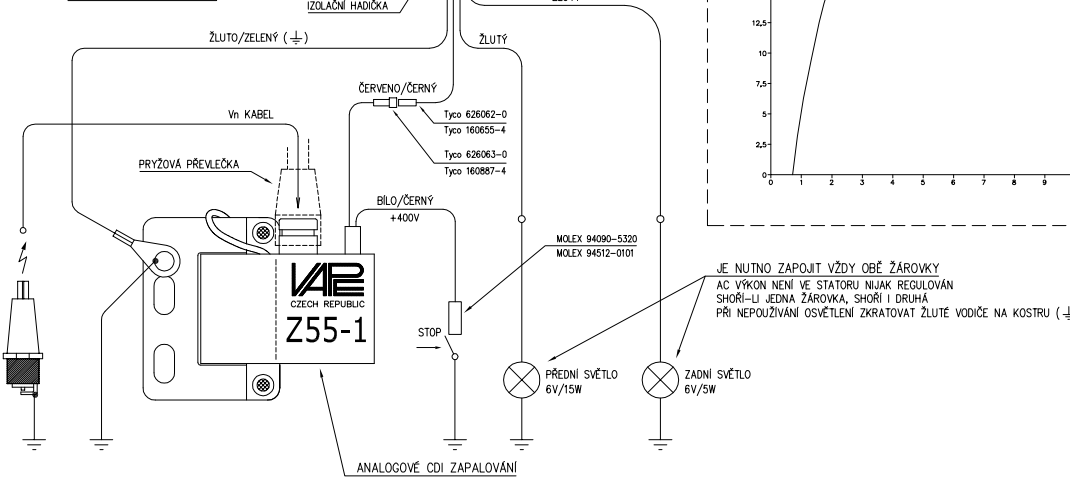
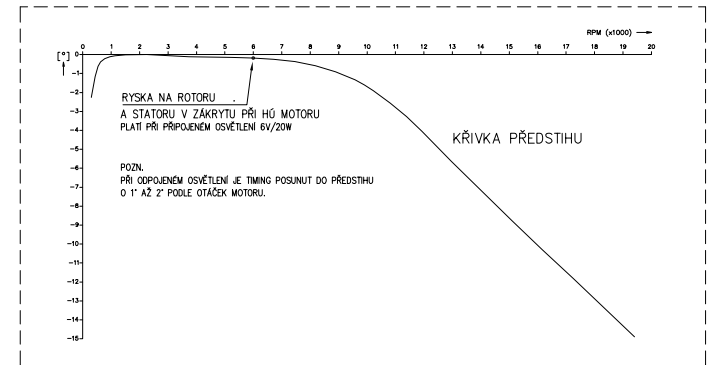
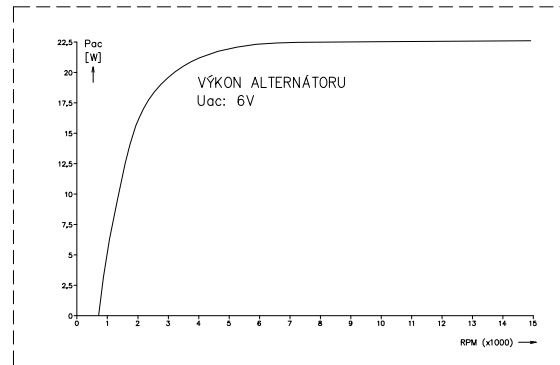


| | | |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| SZ86 SOUPRAVA ZAPALOVÁNÍ | A92-1_ALTERNÁTOR | A92S-1_STATOR |
| | HORNÍ PŘÍCHYT STATORU č. 5001280 DOLNÍ PŘÍCHYT STATORU č. 5001270 2ks INBUS ŠROUB M5x35_FeZn (STATOR JE NAMONTOVÁN NA NOSIČI č. 4004510 POMOCÍ 2ks INBUS M5x35_FeZn; 2ks PODLOŽKA M5_FeZn) | |
| | A92R-1_ROTOR INBUS ŠROUB M5x35_FeZn PODLOŽKA ø5,7/ø17/1,8 mm_FeZn | |
| | Z55-1_ANALOGOVÉ CDI ZAPALOVÁNÍ PRYZOVÝ Vn PŘEVLEK č. 64066026 | |



NASTAVENÍ PŘEDSTIHU:

- NAMONTOVAT STATOR A92S-1 DO MOTORU. NEPŘÍTAHOVAT NAPEVNO PŘÍCHYTY STATORU.
 - NAMONTOVAT DO MOTORU ROTOR A92R-1. TENTO NAPEVNO PŘÍTAHNOU STŘEDOVÝM ŠROUBEM.
 - NATÁČIT MOTOR DO HORNÍ ÚVRATI A V TĚTO POLOZE JEJ DOČASNĚ ZAFIXOVAT.
 - NATÁČIT STATOR A92S-1 RYSKOU DOPRAVA NA RYSKU NA ROTORU A92R-1. V TĚTO POZICI NAPEVNO DOTÁHNOU PŘÍCHYTY STATORU.
 - NYNĚ NASTAVÁ ZÁŽEH V PŘEDSTIHU +2,1mm PŘED HORNÍ ÚVRATI. (JISKRA PŘESKOČÍ VE SKUTEČNOSTI O 22° DŘÍVE NEŽ JE ZÁKRUT RYSEK).
 - POOTÁČÍ-LI SE STATOREM DOPRAVA (VE SMĚRU OTÁČENÍ MOTORU), PŘEDSTIH SE ZMĚŇUJE. POTÁČÍ-LI SE DOLEVA, PŘEDSTIH SE ZVĚTŠUJE. Viz. DETAILS NAHOŘE.
- POZN.
 (ZAPALOVÁNÍ FUNGUJE SYMETRICKY NA OBE STRANY OTÁČENÍ ROTORU. PŘÍPADNÉ POUŽITÍ TĚTO SKUTEČNOSTI VYUŽIVÁ RYSKU NA STATOŘU VE SMĚRU DOLEVA. DOSTAVOVÁNÍ KONKRÉTNÍHO PŘEDSTIHU VYUŽIVÁ STEJNÝCH HODNOT JAKO U SMĚRU DOPRAVA. VŠECHNY POSTUPY POOTÁČENÍ STATOREM JSOU ZRCADLOVĚ OBRÁCENÉ).



| | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------|----------------|--------------|-------|----------------|-------------|-------------|--------------------------|------------------|
| Kusů | Název - rozměr | Jakost | Norma | Tr. odp. | Hmotnost kg | Povrch drť | Číslo výkresu - podstava | Pozice |
| Poznámka : ANALOGOVÉ CDI ZAPALOVÁNÍ JAWA 50ccm PIONÝR | | | | | | | | Povrchová úprava |
| Mřítko | Systém | AutoCAD 2000 | | Číslo kopie | | Změna | | |
| | Kreslil | Vrbka | | Typ | | Datum | | |
| | Schválil | | | SZ86 | | Popis | | |
| | Dne | 14.10.2008 | | | | Index | | |
| Název výkresu | | | | Nahrazuje v.č. | | Formát | | |
| SOUPRAVA ZAPALOVÁNÍ | | | | Číslo výkresu | | A 3 | | |
| CZECH REPUBLIC | | | | A-SZ86 | | Počet listů | | |
| | | | | | | List | | |